

Compressores de Ar Portáteis Atlas Copco



XRV 1000 SD5
XRW 1000 SD5



Os compressores portáteis da Atlas Copco são utilizados nas mais diversas aplicações.

Nossos projetos sempre buscam reunir em um único conjunto o mais alto padrão de confiabilidade, eficiência, portabilidade e desempenho.

Através de uma presença global a Atlas Copco coloca a disposição de seus clientes, um completo time de especialistas.

O mundo das perfurações é de alta pressão. Cada metro perfurado custa dinheiro, então quanto mais eficiente for a perfuração, melhor!

Os compressores portáteis da Atlas Copco oferecem o ar comprimido que sua aplicação de perfuração necessita, da maneira mais eficiente disponível no mercado.

Sustainable Productivity



XRV1000 SD5 E XRW1000 SD5

Fabricados no Brasil o XRV1000 SD5 e o XRW1000 SD5 foram desenvolvidos para atender as mais diversas aplicações que necessitam de ar comprimido com alta pressão. Versáteis, eles possibilitam regulagens que podem variar desde 16 até 25bar ou 19 até 28bar, respectivamente.

Sua ampla gama de opcionais o torna apto a atuar nos mais exigentes mercados como Óleo&Gás, Fundação Geotecnia, Poços Artesianos, Sondagens, Locação, etc.

Dados Técnicos

Modelo/Tipo		XRV 1000	XRW 1000
Pressão efetiva de trabalho	bar(g)	25	28
Vazão de ar (F.A.D)*	pcm	1000	940
Óleo lubrificante	Litros	85	85
Tanque de combustível	Litros	565	565
Válvula de descarga de ar	G	(1x) 2"	(1x) 2"
Motor Diesel - Modelo		Scania	DC1374A
Potência	cv	448	448
Rotação a plena carga	rpm	1800	1700
Rotação em alívio	rpm	1300	1300
Norma regulamentadora sobre emissão dos gases do escape	—	TIER II	TIER II
Dimensões		Sobre Rodas	Sobre Skid
Comprimento	mm	5832	3860
Largura	mm	2236	2236
Altura	mm	2613	2296
Peso (seco, sem fluidos)	Kg	4955	4550
Nível de Ruído			
Pressão sonora (7m)	dB(A)	78	78

*(Free Air Delivery): Em acordo com a ISO 1217 Ed. 3-1996 Anexo D



Fabricado no Brasil



Características

- Vaso separador ar/óleo de acordo com a NR13
- Robusto e resistente
- Painel de controle completo e de fácil interpretação

Vantagens

- Baixo custo operacional
- Maior produtividade
- Fácil operação
- Seguro ao operador e ao meio-ambiente

Opcionais disponíveis

- Oiltronix™, maior vida útil para o equipamento
- Cores especiais
- Versão montada sobre rodas ou skid
- Cosmos - monitoramento via satélite
- Spark arrestor - eliminador de faíscas
- Sistema Dual Pressure - Economia de combustível na fase inicial da operação:
XRV 1000: 16/25 bar
XRW 1000: 19/28 bar

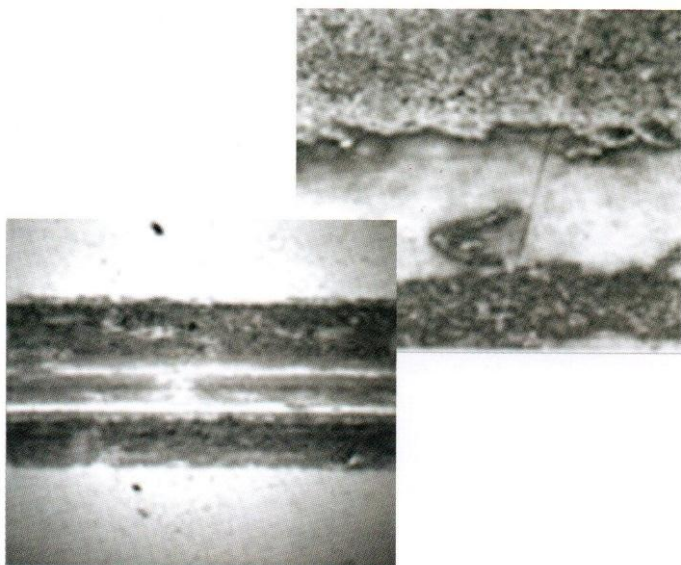


Sistema de Gerenciamento da Temperatura do Óleo do Compressor

SEM Oiltronix™

O processo de compressão eleva a temperatura do óleo que precisará passar por um resfriador posterior antes de filtrar e retornar para o elemento compressor.

A quantidade de óleo que deve seguir para o resfriador posterior é controlada mecanicamente, através de uma válvula termostática que utiliza como parâmetro apenas a temperatura do óleo.

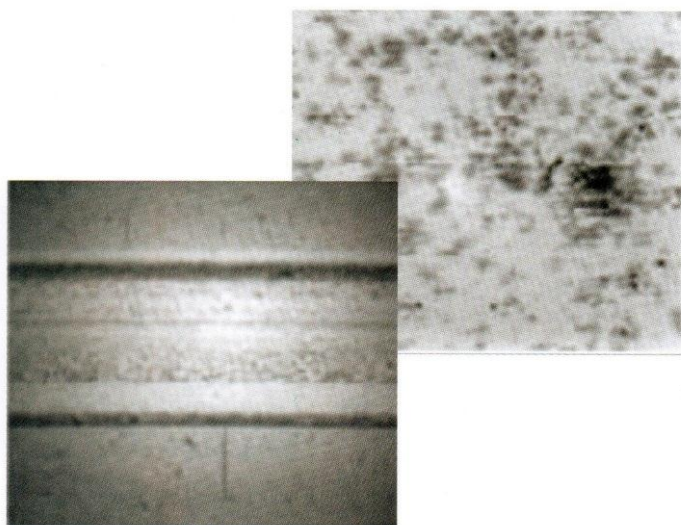


COM Oiltronix™

Diferentemente da válvula termostática, o Oiltronix™ trabalha com 3 variáveis:

- Temperatura do óleo
- Temperatura do ambiente
- Umidade relativa do ambiente

Estas informações são enviadas para um processador eletrônico de dados que irá administrar, através de um motor de passo, a quantidade ideal de óleo que deverá passar no resfriador posterior.



**Você sabia que
1% de água no óleo,
reduz a vida dos
rolamentos em 40%?**

Benefícios com o Oiltronix™

- Maior vida útil dos rolamentos
- Maior confiabilidade
- Maior eficiência
- Menor tempo de máquina parada para manutenção
- Maior intervalo entre manutenções
- Sem necessidade de drenar condensado do elemento compressor
- Melhor para o meio ambiente